PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11)Publication number:

04-125538

(43) Date of publication of application: 27.04.1992

(51)Int.CI.

G03B 21/16

G02B 27/00

G02F 1/133 BEST AVAILABLE COPY

G02F 1/1333

(21)Application number: 02-246544

(71)Applicant: PIONEER ELECTRON CORP

(22)Date of filing:

17.09.1990

(72)Inventor: TOKUDA JUNYA

HIROSHIMA YASUNORI AKIYAMA MASAYUKI

AKAGI MANABU SATO YOICHI

(54) COOLING DEVICE FOR POLARIZING PLATE AND LIQUID CRYSTAL PANEL

(57)Abstract:

PURPOSE: To increase the heat transmission rate and to surely hold the liquid crystal display panel below rated temperature by filling cooling liquid inside and providing heat radiation fins at the upper part.

CONSTITUTION: The cooling liquid 33 is sealed in the internal cavity of the cooler 30. A solution of fluorine-based inactive liquid, ethylene glycol, etc., is used as the liquid 33. The cooler 30 is equipped with a pressure governor valve 34 which expands corresponding to a rise in pressure due to the volume expansion of the liquid 33 and a heat sink 35 is provided on the upper side wall, so that heat is radiated from fins of the heat sink 35. The liquid 33 which rises in temperature is cooled by the heat exchange with the heat sink 35 and falls in the cooler 30. Consequently, convection 35 is caused in the cooler 30 and liquid 33 at room temperature is supplied to nearby the polarizing plate 10 and liquid crystal panel 20 at all times. Consequently, neither the polarizing plate nor the liquid crystal panel exceeds the durable temperature and a display device surely and stably operates to obtain sharp images.



LEGAL STATUS

[Date of request for examination]

[Date of sending the examiner's decision of rejection]

[Kind of final disposal of application other than the examiner's decision of rejection or application converted registration]

[Date of final disposal for application]

[Patent number] --- ·

[Date of registration]

[Number of appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of requesting appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of extinction of right]

19日本国特許庁(JP)

公開特許公報(A)

filnt, Cl.5 G 03 B G 02 B 27/00 G 02 F

識別記号 庁内整理番号

平成 4年(1992) 4月27日 43公開

7316-2K В 9120-2K 8806-2K × 580

審査請求、未請求 請求項の数 6 (全9頁)

60発明の名称

偏光板及び液晶パネル用冷却装置

頭 平2-246544 ②特

願 平2(1990)9月17日

純

東京都大田区大森西 4 丁目15番 5 号

廔

大森工場内 東京都大田区大森西 4 丁目15番 5 号 パイオニア株式会社

大森工場内 東京都大田区大森西4丁目15番5号 パイオニア株式会社

政之 秋 @発・明

· 大森工場内 . 6

@発

東京都大田区大森西 4 丁目15番 5 号 パイオニア株式会社 大森工場内

パイオニア株式会社。 勿出 願 人

東京都目黒区目黒1丁目4番1号

弁理士 小 橋 個代 理 人

最終質に続く

- ニン・ニート 左明 いっ 細さな 書かり ショ
- 偏光板及び液晶パネル用冷却装置のマー。
- (1) 偏光板に面接触する一面をもち、他面側にコ ンデンサレンズ或いは液晶パネルが配置された。 冷却装置であって、 内部に冷却液が充填され、、 少なくとも上部に放無フィンが設けられた中空 状の冷却器を備えていることを特徴とする偏光。
- (2) 請求項1記載の冷却器の一面が、流曲した両 面をもつレンズ本体で構成され、放レンズ本体。 及び前記冷却器に充填された冷却液によりコン デンサレンズを構成することを特徴とする偏光 板及び液晶パネル用冷却装置。これでは、これ
- (3) 請求項1記載の冷却器の内部に、興盤内面か ら一体的に延びた有孔板; 流金網等の無伝導部を 配置していることを特徴とする偏光板及び液晶。 パネル用冷却装置。
- (4) 請求項1 記載の冷却器の内部に、4 興壁内面か

ら一体的に延びたフィンが形成されていること を特徴とする偏光板及び液晶パネル用冷却装置。

- (5) 請求項1記載の冷却器の側部外方に冷風が通 過する風洞を設けたことを特徴とする偏光板及 び液晶パネル用冷却装置。
- (6) 少なくとも偏光板に面接触して配置された冷・ 却器と、該冷却器の内部に冷却液を循環させる 送液ポンプと、前記冷却器及び前記送液ポンプ。 とを接続する流入管及び流出管とを備えており、 該流入管及び該流出管の途中で内部を流れる冷・。 却液が冷風と無交換されることを特徴とする偏。。

【産業上の利用分野】

本発明は、波島プロジェクタ等に使用される偏。 光板及び液晶パネルの高温劣化を防止するための、 冷却装置に関する。

【従来の技術】

液晶を使用したプロジェクタによってカラー画 像を得るとき、一般的に第9図に概略を示した欄。 成により、 スクリーンに必要とする画像を投影し ている。

すなわち、投写光源しから出射された光しsは、 青色、赤色及び緑色の成分をもった光であり、凹 面貌CMで反射された後、コンデンサレンズCL によって平行な光束にされる。次いで、ダイクロ イックミラーDMbで青色光しbが分離された後、 DMrで赤色光しrが分離され、残りの緑色光しgが 遠遠する。

育色光しbは、ダイクロイックミラーDMbで反射されて光軸を直角に曲げられ、ミラーMbで更に反射される。また、赤色光しrは、ダイクロイックミラーDMrで反射されて光軸を直角に曲げられ、ミラーMrで更に反射される。そして、青色光しb及び赤色光しrは、それぞれミラーMb及びMrで直角に曲げられ、直進してきた緑色光しgと平行な光束となって同一方向に逸む。

各色しb, Lr, Lgの光路には、光路に対し直角に透過型液晶表示パネルLCb, LCr, LCgが設けられている。これら透過型液晶表示パネルLC

b, LCr, LCgに出射している。或いは、凹面鉄 CMに代えて放物面鉄や楕円面鉄等を使用することもある。

何れの場合にあっても、強力な投写用光源じを使用し、集束された平行光線として液晶表示パネルしてb、してr、してgに当てている。そのため、この光無によって液晶表示パネルしてb、してr、してgが高温に加無される。ところが、液晶表示パネルしてb、してr・してgに組み込まれている。偏光板や液晶パネルは、高温になると特性を著しく劣化させる。たとえば、市販の偏光板は、70℃程度の温度に達すると、偏光能を失ってしまう。また、液晶パネルも、所定の液晶を形成することができなくなり、画像の鮮明度を劣化させる。

高温による特性の劣化を避けるため、液晶表示パネルを冷却し、定格温度以下に維持することが必要である。そこで、第10回に示した空冷式の冷却装置が従来から使用されている。

この冷却装置においては、冷却される液晶表示。 パネルLCb, LCr, LCzをベース板SPに取付

b, LCr, LCgを通過した各色Lb, Lr, Lgは、各色の画像情報をもった透過光lb, lr, lgとなる。 背色透過光lbは、ミラーMb及びダイクロインクミラーDMbで反射されて、緑色透過光lgの光路に入る。 他方、赤色透過光lrは、ミラーMr及びダイクロインクミラーDMrで反射されて、緑色透過光lgの光路に入る。

このようにして、全ての透過光化り、化下、化質が 重なりあった集合透過光化をなる。ここで、各被 最表示パネルしCb、LCr、LCgと投写レンズP しまでの光路長をすべて等しくなるように、ミラーMb、Mr、Mg、被品表示パネルしCb、LCr、 して質等を配置している。そのため、集合透過光化 sは、役写レンズPして起折され、スクリーンS上 に拡大した画像となる。

この種の投写装置においては、スクリーンS上に明るい画像を投写させるため、強力な投写用光源しが使用される。また、光源しから出射した光しsを凹面鏡CM及びコンデンサレンズCLによって集束させ、平行光線として液晶表示パネルLC

け、ベース板SPの所定箇所に液晶表示パネルし Cb, LCr, LCgそれぞれの両面に臨む閉口Wb, Wr, Wgを形成している。そして、ベース板SP の反対側に、冷却用ファンCFを配置し、ファン ブレードFBの回転によって生じた冷却風CWを 液晶表示パネルLCb, LCr, LCgの表面に沿っ て流すようにしている。

光の照射によって高温になった液晶表示パネル LCb, LCr, LCgの表面に冷却限CWが接触し ながら流れる。そのため、液晶表示パネルLCb, LCr, LCgは、冷却風CWによって放無され、 冷却される。また、受熱した冷却風CWは、高温 になって系外に流出する。

【発明が解決しようとする課題】

冷媒による冷却効果は、発熱体の発熱量をQ, 発熱面積をAとし、発熱体と冷媒との間の熱伝達 率をαとするとき、雰囲気温度に対する発熱体の 温度上昇 Δ T は、次式で表される。

 $\Delta T = Q / \alpha A$

ここで、無伝導率をえ、代表長さをL,パプラン

トル数をPr、冷媒の流速をu、冷媒の動粘性係数 をvとするとき、熱伝達率αは、次式で表される。

$$\alpha = \frac{\lambda}{L} \times 0.664 \,\mathrm{Pr}^{1.1} \times (\mathrm{u} \,\mathrm{L} \,\mathrm{/v})^{-1.1}$$

したがって、冷却風でWにより液晶表示パネル してb, L Cr, L Cgを冷却するとき、理論的には 冷却風でWの風量を増加するほど冷却効果が大き くなる。しかし、この冷却風の風量と冷却効果の 上昇との間には一定の限界があり、ある値を超え て冷却風を供給しても、風量の増加に見合った冷 却効果の上昇が期待できない。

たとえば、液晶表示パネルを構成する偏光板の 表面に 室温の冷却風を当てて偏光板の温度を刻定 したところ、 第11回に示すような結果が得られ た。 すなわち、冷却風の流速が小さな領域では、 冷却風の流速上昇に伴って 偏光板の冷却が促進され、 雰囲気温度より 十数で 高い温度 開光板の 温度が下降する。 しかし、 この冷却曲線は、 冷却 風の流速が大きくなるに従って 次第に 勾配が小さくなる。 そして、 流速が1.0 m/秒を超えるよう

源を使用する場合にあっても液晶表示パネルを確 実に定格温度以下に維持し、 鮮明で明るい画像を 得ることを目的とする。

【課題を解決するための手段】

本発明の自然対流により偏光板及び被晶パネルを冷却する装置は、この目的を達成するため、偏光板に面接触する一面をもち、他面側にコンデンサレンズ或いは液晶パネルが配置された冷却装置であって、内部に冷却液が充填され、少なくとも上部に放無フィンが設けられた中空状の冷却器を備えていることを特徴とする。

ここで、冷却器の一面を微曲した両面をもつレ ンズ本体で形成し、 弦レンズ本体及び前記冷却器 に充填された冷却被によりコンデンサレンズを構 成してもよい。

冷却器の内部に、 御壁内面から一体的に延びた 有孔板、 金網等の被透過性板体を配置するとき、 冷却被から冷却器の器壁に伝わる無量が増加する。 また、冷却器の内部に、 側壁内面から一体的に延 びたフィンを形成しても、 同様に無伝達率が向上 になると、 偏光板の温度降下はほとんどみられなくなる。

ところが、最近の液晶を使用した表示装置では、 大出力の光源を使用し、鮮明な画像を得ようとする傾向にある。この傾向に伴って、 偏光板や液晶のパネルの発熱量も増加する。このはうな発無量の大きな偏光板や液晶パネルを空冷しても、 第11. 図に示すように充分な冷却効果が得られず、 偏光板や液晶パネルが耐熱温度を超えてしまい、 表示装置の関助作や故障の原因となる。 この点で、光量の増加が規制され、明るい画像を得ることが困難であった。

そこで、本発明者等は、このような問題を解消,するため、熱容量の大きな冷却液を使用して偏光 仮及び液晶パネルを冷却することを提案し、たと えば実開昭60-136045号公報等で紹介した。

本発明は、この冷却液を使用した冷却方法を更に発展させて、偏光板、液晶パネル等から冷媒への無伝達率を増加させることにより、大出力の光

する.

また、冷却器の側部に風洞を形成し、この風洞に冷風を通過させるとき、冷却液から冷却器の器壁に伝達された熱が冷風により効率よく持ち去られる。

冷却被の強制循環によって偏光板及び液晶パネルを冷却する装置は、少なくと、も偏光板に面接触して配置された冷却器と、 咳冷却器の内部に冷却液を循環させる送液ポンプと、 前配冷却器及び前配送液ポンプとを接続する流入管及び流出管とを備えており、 該流入管及び該流出管の。途中で内部、を流れる冷却液が冷風と無交換されることを特徴とする。

【作 - 用】...。

発熱体を空冷するとき、冷却風の風量をある値以上に増加させても、所与の冷却効果が得られないのは、冷却風の熱容量が小さいこと。 発熱体から冷却風への熱伝達及び冷却風の間での熱伝導が、充分に行われないこと等に起因するものと考えられる。 たとえば、 発熱体の表面に沿って流れる冷

却且は、発無体から受無して温度が上昇するが、この昇温にともなって体積膨張する。そして、流速が大きくなるほど、冷却風が層流状に流れる傾向が強くなる。その結果、膨張した腎温の冷却風が発無体の表面に接し、発無体と冷却風との間の温度差が小さくなり、発無体から冷却風への無伝達率が低下する。

これに対し、冷却液を使用して発熱体を冷却する場合、冷却液の熱容量が大きく、また発熱体から冷却液への熱伝達も良好であるため、放熱効率が優れたものとなる。

また、発熱体からの放無によって昇温した冷却 被は対流して、常に低温の冷却被とのの間の に対向する。そのため、発熱体の知被との間で 温度差も大きく、多量の熱が発熱体から冷却に は違される。したがって、偏光板、液晶パネル等 の発熱体を定格温度以下に維持することができ、 液晶表示装置の確実な作動が保証される。しかも、 冷風に比較して熱伝導率の大きな冷却被を対流させながら冷却が行われるため、偏光板及び被晶パー

3 2 は、 内部が空洞となった冷却磊 3 0 の倒壁と しても働く。

冷却器30の内部空洞には、冷却被33が對入されている。冷却被33としては、光の透過率が大きく、対流し易いフッ素系不活性被体。エチレングリコール等の溶液を使用する。ただし、昇温によって多量のガスを発生し易い気化性の冷媒は、不向きである。

冷却被33は、偏光板10及びガラス板31を透過した光が照射されることによって昇温し、体 環膨張を起こす。そこで、この体積膨張に起因する冷却器30の変形を防止するため、体積膨張に よる冷却器33の圧力上昇分に対応して膨張する 調圧弁34を備えている。 調圧弁34としては、 たとえば本発明者等が実開昭60-136045 号公報で提案した冷却被の圧力を受けて仲縮する 弾性体が使用される。

冷却暴30の上部側壁には、ヒートシンク35 が設けられている。また、ヒートシンク35のフィンに冷風が接触して、ヒートシンク35から放 ネルは、各部均一な低温に維持される。 【実 施 例】

以下、第1図~第7図を参照しながら、実施例によって本発明を具体的に説明する。 実施例1:

本実施例においては、第1回に示すように偏光 板10と被晶パネル20との間に冷却器30を配 置し、偏光板10とコンデンサレンズ40にギャ ップを設けて対向させている。光源からの光は、 矢印で示すように第1回の右側からコンデンサレ ンズ40に出射され、透過した光が偏光板10に 達する。

冷却器 3 0 の一面には、液晶パネル 2 0 が設けけられている。また、反対面にはガラス板 3 1 が設けられており、このガラス板 3 1 が偏光板 1 0 に接触或いは接着されている。液晶パネル 2 0 及びガラス板 3 1 は、接着又はパッキンを介在させたネジ止めによってスペーサ 3 2 に固定される。スペーサ 3 2 によって設定値に保たれる。スペーサ

無されるようになっている。 なお、放無を促進させるため、ヒートシンク35を通過する風洞を設けたり、強制的に冷却風をヒートシンク35に供給してもよい。

この記列によると、偏光板10及び液晶パネル20を相互に難聞させ、それぞれを冷却器30の 表面に接触させている。そして、高温になった偏 光板10及び液晶パネル20は、冷却液33との 無交換により昇温した冷却液33は、比重が小さくなり、冷却 得30 大きくなり、冷却 会30内を下降する。

その結果、冷却器30内で対流36が生じ、常に低温の冷却液33が偏光板10及び液晶パネル20近傍に供給される。そのため、偏光板10及び液晶パネル20の冷却を効率よく行うことができる。たとえば、第10回に示した強制空冷装置を使用して冷却を行ったところ、液晶表示パネル

の過度を58℃までしか下げることができなかったのに対し、本実施例の液冷方式を採用したものにあっては偏光板10及び液晶パネル20共に定格過度より充分低い55℃以下の過度に維持することができた。

また、 個光板10及び被晶パネル20の一面が 冷却器30に密接しているので、 それらの面にダ スト等が付着することも避けられる。 そのため、 ダスト付着に起因する透過率の低下を防ぐことが できた。 これに対し、 強制空冷方式で冷却能を上 げるため風量を大きくしたとき、 偏光板10や 被 晶パネル20にダストが付着し、 透過率の低下が

冷却器30に対する偏光板1.0、液晶パネル2 0及びコンデンサレンズ40の配列は、第1図に 限つたものではなく、種々の配列を採用すること ができる。

たとえば、第2図は、偏光板10にコンデンサレンズ40を密着させた配列を示す。 この場合、 偏光板10の両面がガラス板31及びコンデンサ

トシンク 3 5 の内部に調節したものが使用される。 また、ヒートシンク 3 5 には、三面にフィン 3 6 を形成した。

第6回は、この冷却器30を使用して、片側にガラス板31を介して偏光板10を、液晶22をガラス板21、23で挟んだ液晶パネル20を配置した場合を示す。なお、24は、液晶パネル20のフレームである。

・熱伝導部3.77は、その両面が冷却被3.3 に接触し、冷却器30の内部空洞を二分するように配置される。そして、左右の冷却被3.3 は、熱伝導部37に設けられている孔部、網目等を経由して自由に流動する。

光源からの光が図示するように偏光板10に照射されたとき、偏光板10及び液晶パネル20は、実施例1と同様に発熱する。この無量は、偏光板10及び液晶パネル20に間接或いは直接に接触する冷却液33によって持ち去られる。

受無によって昇温した冷却被33は、冷却器3 0の内部を対流して、ヒートシンク35と無交換。 レンズ40に密着しているので、ダスト等の付着。 が完全になくなる。

また、 偏光板 1 0 の 両面 を 周囲雰囲気から 遺断 する方法としては、 第 3 図に示すように、 冷却最 3 0 の一面倒に 偏光板 1 0 及び被晶パネル 2 0 を 記置し、 偏光板 1 0 を被晶パネル 2 0 とガラス板 3 1 との間に挟持することもできる。

更に、コンデンサレンズ40としては、 第4回に示すような両面が凹面に成形されたレンズを使用することもできる。 この場合、コンデンサレンズ40が冷却器30の器壁の一面を構成する。 そして、冷却器30に封入された冷却被33がコンデンサレンズ40と共同して、 第1回のコンデンサレンズ40と同様な働きをする。

実施例2:

本実施例においては、冷却液からの無伝達を促進させるため、第5図に示すように内部に無伝導部37を設けたヒートシンク35を備えた冷却器を使用した。 熱伝導部37では、板状部分に孔を穿散したものや、 金属製ワイヤを網状にしてヒー

4. (5)

を行って冷却される。このとき、冷却被33の対流部に熱伝導部37が配置されているため、冷却被33と熱伝導部37との熱交換も行われる。

無伝導部37によって冷却液33から放然された無量は、熱伝導部37の内部を伝わり、ヒートシンク35のフィン38に送られた後、放無される。ここで、熱伝導部37がヒートシンク35の内壁に接続されているため、熱伝導性の良好な金属で放無路が形成される。したがつて、冷却被33の無量が効率よくヒートシンク35に伝えられ、偏光板10及び液晶パネル20を低温に維持することが可能となる。

たとえば、実施例1と同じ光源からの光を偏光 板10に照射しながら冷却を行ったところ、実施 例1よりも更に低い50℃以下の温度に偏光板1 0及び液晶パネル20を維持することができた。

この場合にも、第2~4 図に示すように傷光板 10、被晶パネル20、冷却器30及びコンデン サレンズ40の配列等を適宜変更することができる。

宴施例3:

本実施例においては、第7図に示したヒートシンクで冷却器を形成した。

このヒートシンク 5 0 は、 アルミニウム等の無 伝導率が高い金属でできた割型 5 1 及びガラス板 6 1 を気密に接着することによって組み立てられ る。

割型51には、図示するように中央部には、図示するように中央部にはがラス板31が気密には込込ののスを記して、このでは、このでは、このでは、アン53のでは、アン53の内では、アン53の内では、アン53の内では、アン53の内では、アン53の内では、アン53の内では、アン53の内では、アン53の内では、アン53の内では、アン53の内では、アン53の内では、アン53の内では、アン53の内では、アン53の内では、アン53の内では、アン53の内では、アン53の内では、アン53の内では、アン53の内では、アン53の内では、アン53の内では、アン53の内では、アン53の内では、アン53の内では、アン53の内では、アン53の内では、アン53の内では、アン53の内では、アン53の内では、アン53の内では、アン53の内では、アン53の内では、アン53の内では、アン53の内では、アン53の内では、アン53の内では、アン53の内では、アン53の内では、アン53の内では、アン53の内では、アン53の内では、アン53の内では、アン53の内では、アン53の内では、アン53の内では、アン53の内では、アン53の内では、アン53の内では、アン53の内では、アン53の内では、アン53の内では、アン53の内では、アン53の内では、アン53の内では、アン53の内では、アン53の内では、アン53の内では、アン53の内では、アン53の内では、アン53の内では、アン53の内では、アン53の内では、アン53の内では、アン53の内では、アン53の内では、アン53の内では、アン53の内では、アン53の内では、アン53の内では、アン53の内では、アン53の内では、アン53の内では、アン53の内では、アン53の内では、アン53の内では、アン53の内では、アン53の内では、アン53の内では、アン53の内では、アン53の内では、アン53の内では、アン53の内では、アン53の内では、アン53の内では、アン53の内では、アン53の内では、アン53の内では、アン53の内では、アン53の内では、アン53の内では、アン53の内では、アン53の内では、アン53の内では、アン53の内では、アン53の内では、アン53の内では、アン53の内では、アン53の内では、アン53の内では、アン53の内では、アン53の内では、アン53の内では、アン53の内では、アン53の内では、アン53の内では、アン53の内では、アン53の内では、アン53の内では、アン53の内では、アン53の内では、アン53の内では、アン53の内では、アン53の内では、アン53の内では、アン53の内では、アン53の内では、アン53の内では、アン53の内では、アン53の内では、アン53の内では、アン53の内では、アン53の内では、アン53の内では、アン53の内では、アン53の内では、アン53の内では、アン53の内では、アン53の内では、アン53の内では、アン53の内では、アン53の内では、アン53の内では、アン53の内では、アン53の内では、アン53の内では、アン53の内では、アン53の内では、アン53の内では、アン53の内では、アン53の内では、アン53の内では、アン53の内では、アン53の内では、アン53の内では、アン53の内では、アン53の内では、アン53の内では、アン53の内では、アン53の内では、アン53の内では、アン53の内では、アン53の内では、アン53の内では、アン53の内では、アン53の内では、アン53の内では、アン53の内では、アン53の内では、アン53の内では、アン53の内では、アン53の内では、アン53の内では、アン53の内では、アン53の内では、アン53の内では、アン53の内では、アン53の内では、アン53の内では、アン53の内では、アン53の内では、アン53の内では、アン53の内では、アン53の内では、アン53の内では、アン53の内では、アン53の内では、アン53の内では、アン53の内では、アン53の内では、アン53の内では、アン53の内では、アン53の内では、アン53の内では、アン53の内では、アン53の内では、アン53の内では、アン53の内では、アン53の内では、アン53の内では、アン53の内では、アン53の内では、アン53の内では、アン53の内では、アン53の内では、アン53の内では、アン53の内では、アン53の内では、アン53の内では、アン53の内では、アン53の内では、アン53の内では、アン53の内では、アン53の内では、アン53の内では、アン53の内では、アン53の内では、アン53の内では、アン53の内では、アン53の内では、アン53の内では、アン53の内では、アン53の内では、アン53の内では、アン53の内では、アン53の内では、アン53の内では、アン53の内では、アン53の内では、アン53の内

内壁54の外側には、 所定の間隔をおいて外壁56が形成されている。 外壁56の下方は関放さ

液注入管55を介してエチレングリコール等の冷却液を注入した後、注入管55の関ロ部に調圧用 ゴム等を装着して封入する。

このようにして構成された冷却器においては、偏光板10、液晶パネル20等から冷却液に伝えられた熱量は、フィン53を介して内壁54に伝達され、風洞59を通過する冷風によって系外に持ち去られる。このとき、フィン53から内壁54までの無移動は、無伝導性の良好な金属材質内の無伝導によって行われる。そのため、偏光板10や液晶パネル20の発無は、風洞59を流れる冷風に迅速に伝えられる。

また、冷却液を注入した後で冷却液収容部に気 池が残留することがあっても、残留気池は、有効 面Sよりも上方にある高温域Hに集められる。 そ のため、有効面Sを通過する光に対して展影響を 及ぼすことがない。

实施例4:

本実施例においては、実施例1~3の自然対流 に代えて、第8図に示すように冷却液を強制循環 れて、冷風取入れ口となる。他方、外壁56の上方は、若干校られた排気口58となる。そして、内壁54と外壁56との間の空間部が、風洞59となる。

ガラス板61の表面には、割型51の窓部52に対応する位置に偏光板10、液晶パネル20或いはコンデンサレンズ40等の部材62が気密に装着される。更に、図示を省略したが、割型51の内壁54に対応する位置に、内壁54の側縁を収容する溝部が形成されている。

窓部52とガラス板61の対応する位置に偏光板10、液晶パネル20或いはコンデンサレンズ40を装着した後、割型51とガラス板61を密着させ、 両者を樹脂封止する。 これによって、 割型51とガラス板61の間に、 冷却液収容部及び 風洞59が形成される。

冷却被収容部は、窓部52とガラス板61の対応する位置に接着された液晶パネル20或いはコンデンサレンズ40及び内壁54で気密に区画された内部空間である。この冷却液収容部に、冷却

させる方式を採用した。すなわち、この方式の強制循環装置70では、青色、赤色及び緑色のそれぞれに対応した偏光板10と液晶パネルとの間に、冷却器71を配置した。そして、冷却器71と被送ポンプ72との間を、流入管73及び流出管74で接続した。

流入管 73 は冷却器 71 の下方に関ロしており、 流出管 74 は冷却器の上方に関ロしている。また、 冷却器 71 内部に所定流量の冷却被が循環するように、冷却器 71 のサイズに応じて、単数又は複 数の流入管 73 及び流出管 74 をそれぞれの冷却 器 71 に接続した。

送液ポンプ72から流入管73を経て冷却器7 1に送り込まれた冷却被は、冷却器71内部を上昇する過程で偏光板10及び液晶パネル20を放熱し、高温となる。高温になった冷却被は、それぞれの冷却器71の上部に集められた後、流出管74を経て液送ポンプ72に循環される。

また、冷却器ファと液送ポンプフ2とを結ぶ流入管フ3及び流出管フ4に対して冷風が吹き付け

られており、 流入管73及び流出管74の内部を 波敷する冷却液は、 管壁を介して冷風と無交換し 冷却される。

熱交換を効率よく行うため、流入管73及び流出管74の途中に、熱交換部75を設けることもできる。無交換部75としては、たとえば流入管73或いは流出管74の途中を屈曲させて表面積を大きくし、その屈曲部分に放無フィン76を取り付けたものが使用される。

めの図、第10図は従来の空冷方式の冷却装置を 使用して被晶表示装置を冷却している状態を説明 するための図、第11図は空冷方式の冷却におけ る問題を説明するための図である。

10…偏光板, 20…液晶パネル, 30, 71… 冷却器, 31…ガラス板, 32…スペーサ, 33 …冷却被, 34…調圧弁, 35, 50…ヒートシンク, 37…無伝導部, 38, 53…フィン, 5 9…風洞, 72…送液ポンプ, 73…流入管, 7 4…排液ポンプ, 75…無交換部, 76…放無フィン

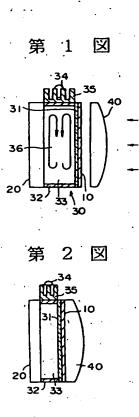
特許出願人 パイオニア株式会社

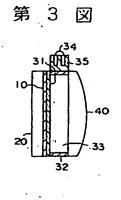
 代理人
 弁理士
 小橋信淳

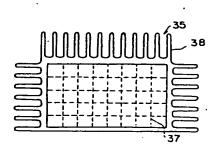
 同
 弁理士
 小倉
 亘

【発明の効果】

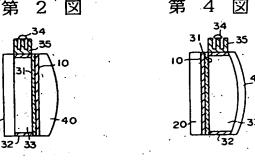
第1図は本発明の実施例1で使用した冷却装置の紙路を示し、第2~4図はその変形例を数例示し、第5図及び第6図は実施例2で使用した冷却装置の紙路を示し、第7図は実施例3で使用した冷却装置のヒートシンクを示し、第8図は冷却被で、金強制循環させる冷却装置を示す。他方、第9図はカラー用液品プロジェクタの作動を説明するた

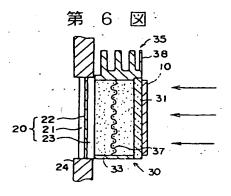


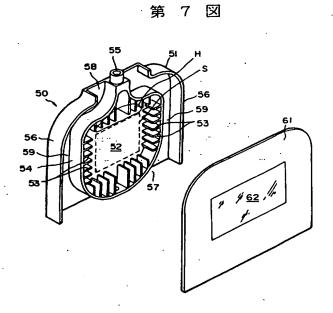


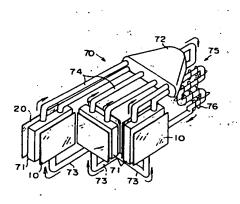


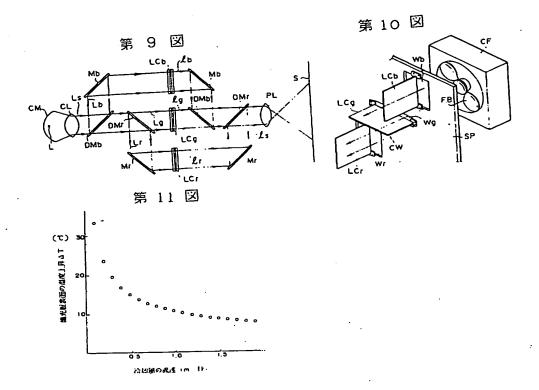
5 図











第1頁の続き

®Int.Cl.⁵

識別記号

庁内整理番号

G 02 F 1/1333

8806-2K

⑩発 明 者 佐 藤

東京都大田区大森西4丁目15番5号 パイオニア株式会社

大森工場内

This Page is Inserted by IFW Indexing and Scanning Operations and is not part of the Official Record

BEST AVAILABLE IMAGES

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images include but are not limited to the items checked:

☐ BLACK BORDERS	
☐ IMAGE CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES	
☐ FADED TEXT OR DRAWING	
BLURRED OR ILLEGIBLE TEXT OR DRAWING	
☐ SKEWED/SLANTED IMAGES	
☐ COLOR OR BLACK AND WHITE PHOTOGRAPHS	
☐ GRAY SCALE DOCUMENTS	
LINES OR MARKS ON ORIGINAL DOCUMENT	
☐ REFERENCE(S) OR EXHIBIT(S) SUBMITTED ARE POOR QUALITY	
Потить	

IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.

As rescanning these documents will not correct the image problems checked, please do not report these problems to the IFW Image Problem Mailbox.